






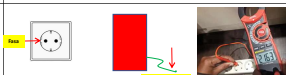
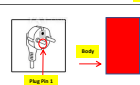
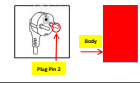
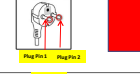
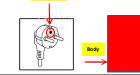





















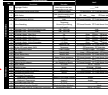
AREA : Field Service
 PEKERJAAN : Preventive Maintenance / Break Fix / QA Audit
 NO DOCUMENT QMS-CDE-N-W-009 Rev03
 SIMBOL :  CHECK POINT : Safety, Performance, dan Integritas

PERALATAN KESELAMATAN

Standard Tools Teknisi Field Service

- a. Safety shoes
- b. Sarung tangan
- c. Masker

Kategori	Tindakan	Metode/Alat/Bahan	Standar	Gambar	
Electrical Safety	1	Periksa Tegangan Outlet	Multi Tester	1. GDM Tanpa PS 198 -242 V 2. GDM Dengan PS 170 - 242 V	
	2	Periksa Stop Kontak Outlet	Visual	Tidak bercabang	
	3	Periksa MCB Outlet	Visual	1. Ada MCB 2. Kapasitas MCB memadai untuk Equipment CCAI	 Perhatikan nilai batas dari MCB
	4	Periksa PRCD Equipment	Visual	Ada	
	5	Periksa Extra Grounding	Visual	1. Ada 2. Dibumikan	
	6	Periksa Tegangan Fasa dg Grounding Stop Kontak Outlet	Tespen Multi Tester	1. GDM Tanpa PS 198 -242 V 2. GDM Dengan PS 170 - 242 V	
	7	Periksa Tegangan Fasa dg Extra Grounding	Multi Tester	1. GDM Tanpa PS 198 -242 V 2. GDM Dengan PS 170 - 242 V	
	8	Periksa Continuity Body - Plug Pin 1	Multi Tester	OL (Open Loop) / tidak terhubung	
	9	Periksa Continuity Body - Plug Pin 2	Multi Tester	OL (Open Loop) / tidak terhubung	
	10	Periksa Continuity Plug Pin 1 - Plug pin 2	Multi Tester	Range 0.619 - 1.673 Ω	
	11	Periksa Continuity Body - Plug Earth	Multi Tester	0 (nol, terhubung)	
	12	Periksa Continuity Body - Extra Grounding	Multi Tester	0 (nol, terhubung)	
	13	Test Button PRCD	Tekan tombol test PRCD	Trip seketika	
	14	Isi dan Pasang Stiker EST pada pangkal kabel power	Isi sesuai hasil ukur atau test diatas	1. Continuity Body - Plug Earth = 0 (nol) 2. PRCD Test Button = Trip seketika	
	15	Pull Test kabel	Matikan mesin, kmd tarik ringan koneksi pada 1. Electrical Plate/Board 2. Relay Compressor 3. OverLoad Compressor	Tidak Lepas	
	16	Ukur Arus GDM	Tang Amper	Nilai sesuai dg label spesifikasi GDM (+/- 10%)	
	17	Periksa PRCD Plug	Visual	Baik, Tidak terbakar	
2. Performance	18	Pastikan Pintu GDM dapat tertutup rapat	1. Visual Check 2. Setting Engsel jika perlu	Bisa tertutup rapat dg kabin	
	19	Pastikan Gasket Pintu GDM rapat dg kabin	1. Visual Check 2. Bersihkan agar menutup rapat 3. Setting pintu jika diperlukan 4. Ganti jika langkah diatas tidak berhasil	Bisa tertutup rapat dg kabin	
	20	Bersihkan Kondensator	1. Bersihkan dg kuas atau semprot air jika mungkin 2. Sisir kisi agar tidak menghambat aliran udara	Bersih dan aliran udara tdk terhambat	

PT Coca Cola Distribution Indonesia					
WORK INSTRUCTION					
AREA	: Field Service		NO DOCUMENT QMS-CDE-N-W-009 Rev03		
PEKERJAAN	: Preventive Maintenance / Break Fix / QA Audit				
SIMBOL	CHECK POINT : Safety, Performance, dan Integritas				
Standard Tools Teknisi Field Service		PERALATAN KESELAMATAN			
		a. Safety shoes b. Sarung tangan c. Masker			
Kategori	Tindakan	Metode/Alat/Bahan	Standar	Gambar	
2. Performance	21	Catat Jenis Lampu	Visual	TL atau LED	
	22	Pastikan Lampu tidak redup	1. Visual check 2. Ganti Lampu jika redup/mati	Lampu terang sesuai desain awal.	
	23	Beri penetrant Oil pada Motor Fan Kondensator	1. Semprot Oli penetran pada bushing Motor Fan 2. Tunggu 3 mint agar oli meresap	Putaran poros motor ringan	
	24	Bersihkan Body GDM	1. Semprot Body dengan mild soap atau sabun pencuci piring 2. Lap dengan kanebo	Bersih	 
	25	Ukur suhu GDM saat cut off	1. Set Knob Thermostat di posisi 3. 2. Thermostat cut off di suhu 0-5°C	0 - 5 °C	  
3. Edukasi	26	Edukasi Fungsi PRCD dan laporan ke NCC	1. Menjelaskan fungsi PRCD 2. mempragakan aktivasi tombol2 PRCD 3. Menjelaskan cara menghubungi NCC spt yang tertera pada Decal GDM	1. Paham cara menghubungi NCC atas segala hal tentang Coca Cola 2. Identifikasi a. Jika PRCD tdk mau trip saat ditekan test button b. Jika PRCD tdk mau hidup jika tombol besar ditekan	
4. Troubleshooting	27	Lakukan diagnosa dan perbaikan atas kerusakan yang ditemui	1. Pemeriksaan dan Pengukuran 2. Penggantian komponen yang sesuai	Mesin bekerja kembali sesuai dg desainnya.	 
5. QA Audit	28	Lakukan validasi atas hasil kerja teknisi	1. Periksa Item dalam Checklist 2. Periksa Integritas Laporan Service Order	1. Isi Checklist pekerjaan teknisi sesuai dg aktual 2. Pelapor, Keluhan, hasil kerja teknisi, waktu pengerjaan, penggantian komponen sesuai dg yang dilaporkan teknisi.	